



**MINISTÉRIO
DA EDUCAÇÃO**

TERMO DE REFERÊNCIA

1 – OBJETO

Contratação de empresa para prestação de serviços de RECARGA de cilindro para gás ACETILENO. Capacidade: volume de 1 kg; Recarga de cilindro para gás ACETILENO. Capacidade: volume de 10 kg; Recarga de cilindro para gás OXIGÊNIO. Capacidade: volume de 1 m³; Recarga de cilindro para gás OXIGÊNIO. Capacidade: volume de 10m³; Recarga de cilindro para gás ARGÔNIO. Capacidade: volume de 10m³; Recarga de cilindro para gás CO₂ (20%) + ARGÔNIO (80%). Capacidade: volume de 10m³; Recarga de cilindro para gás CO₂. Capacidade: volume de 25 kg.; Recarga de cilindro para gás BUTANO (GLP). Capacidade: volume de 45 kg; Recarga de cilindro para gás BUTANO (GLP). Capacidade: volume de 13 kg; bem como providências quanto ações preventivas e corretivas possíveis de serem identificadas com o fim de atender as necessidades do Câmpus Curitiba do IFPR, cito à Rua João Negrão, 1285 – Rebouças Curitiba/PR.

2 – JUSTIFICATIVA

Todos os gases requisitados nesse objeto, serão utilizadas nas aulas práticas de soldagem, pelos cursos da área de Mecânica que tem a disciplina de Soldagem ou Processos de Fabricação. Esses gases são essenciais e indispensáveis para o funcionamento das máquinas e processos de soldagem, pois o acetileno junto com o oxigênio são utilizados no processo Oxi-gás como fonte de energia, já os gases argônio, mistura de argônio + CO₂ e CO₂ são utilizados nos processos TIG e MIG/MAG como o objetivo de proteger a poça de fusão. Vale salientar que, sem esses gases as máquinas não funcionam.

Os gases serão utilizados em 6 equipamentos de Oxi-gás, 1 máquina de processo TIG e 3 máquinas de processo MIG/MAG.

A partir do momento da aquisição das máquinas e equipamentos, e após sua devida instalação, faz-se necessário a aquisição de gases, que são considerados consumíveis durante o processo de soldagem.

Todos os gases, desse objeto, serão utilizados pelos cursos na área de mecânica do Instituto Federal do Paraná – câmpus Curitiba, a saber: Técnico em Mecânica Integrado, Técnico em Mecânica Subseqüente, Técnico em Eletromecânica Subseqüente e Técnico em Eletromecânica Concomitante (Pronatec), abrangendo em torno de 200 alunos, 15 professores pesquisadores e alunos bolsistas.

3 – QUANTITATIVO / ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS / VALORES REFERENCIAIS DE MERCADO

Discriminados conforme o Anexo V (Requisição e Planilha de Custo) deste Edital.

O valor estimado total da contratação é de **R\$ 4.178,00 (quatro mil cento e setenta e oito reais)** com base em pesquisa de mercado e da tabela Sinapi.

4 – PRAZO DE EXECUÇÃO, CONTRATAÇÃO E OBRIGAÇÕES

A aquisição dos serviços deverá ser feita conforme solicitação realizada por responsável designado pela Direção do Campus Curitiba com prazo máximo de entrega de 05 (cinco) dias e ainda orientações Discriminadas no anexo I deste edital.

5 – LOCAL DE ENTREGA DOS BENS OU REALIZAÇÃO DOS SERVIÇOS

Unidade	Endereço
Câmpus Curitiba	Rua João Negrão, 1285 – Rebouças – Curitiba – PR

Curitiba, 22 de julho de 2014.

RESPONSÁVEL PELA MONTAGEM DO TERMO DE REFERÊNCIA:

Douglas Ivo D`Espindola de Oliveira
SIAPE: 1667670

O ORIGINAL ENCONTRA-SE ASSINADO.