





Pró-Reitoria de Administração

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

PREGÃO

N.º 512011.2 Nº 051/2011

PROCESSO

Nº 23411.001825/2011-76

O INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO PARANÁ - IFPR, pessoa jurídica de direito Público, com sede na rua João Negrão 1285, Centro, CEP 80230-150, na Cidade de Curitiba, Estado Paraná, inscrito no CNPJ sob nº 10.652.179/0001-15, neste ato representado pelo seu Pró-Reitor de Administração Senhor GILMAR JOSE FERREIRA DOS SANTOS, portador do nº CPF 552.646.209-97 e da Cédula de Identidade nº 3.353.312-8, designado pela Portaria do Magnífico Reitor nº 289/11, publicada no DOU de 27 de maio de 2011, seção 2, página21, RESOLVE REGISTRAR OS PREÇOS da empresa:

SS ACRE COMÉRCIO LTDA - ME., pessoa jurídica de direito privado, com sede na Av. Dr. José Augusto Moreira, 1818, bairro Casa Caiada, CEP 53.130-410, no município de Olinda, Estado do Pernambuco, inscrita no CNPJ 08.992.670/0001-43 neste ato representada pelo representante legal, Sr. Eduardo George da Silva, portador do CPF nº 123.261.354-15 e da Cédula de Identidade nº 1.295.361 SSP/PE.

De acordo com a classificação por ela alcançada em primeiro lugar no Pregão Eletrônico SRP n.º 051/2011, Processo n.º 23411.001825/2011-76, atendendo as condições previstas no Edital e as constantes nesta Ata de Registro de Preços, conforme homologado pela autoridade competente, sujeitando-se as partes às normas da Lei n.º 10.520/02, de 17/07/2002, do Decreto n.º 5.450/05, de 31/05/2005, do Decreto n.º 3.931/01, e suas alterações e, subsidiariamente, da Lei nº 8.666/93, e suas alterações, e das demais normas legais aplicáveis e em conformidade com as condições enunciadas nas cláusulas que seguem:

	GRUPO	2			
ltem	Especificação Técnica	Unidade	Quantidade	ValorUnitário (R\$)	Valor Total (R\$)
05	CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS, Assento e Encosto: alma em madeira compensada 12mm de espessura, estofada com espuma de poliuretano flexível, de alta resistência, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade entre 55kg/m³ e 60kg/m³, moldada anatomicamente e com espessura mínima de 40mm. Dimensões: Assento: L = 45cm x P=45cm; Encosto: L = 45cm x A = 32cm; Revestimento: tanto assento como encosto deverão ser revestidos em tecido 100% poliéster. Encosto fixado à estrutura através de suporte em polipropileno, possuindo pino expansor obtendo maior fixação neste suporte ao interno do tubo da estrutura; Estrutura: base em estrutura fixa tipo "4 pés" ou trapézio, em tubo industrial de ago curvado de 22,23mm x 1,50mm e tubo de aço trefilado 27 x 12 x 2,0mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintada em epóxi-pó na cor preta; Ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno; O assento e encosto devem ser bipartidos sendo a distância entre o assento e o início do encosto de no mínimo 12,5 cm. Todas as peças metálicas deverão ser tratadas com aplicação de pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó na cor preta, revestindo totalmente a estrutura. Segurança: o conjunto do móvel deve apresentar certificado de conformidade de marca emitido pela ABNT atestando os critérios de resistência,	Un	1084	85,00	92.140,00









1	durabilidade, estabilidade e ergonomia, conforme NR-17, NBR	1			
	13962, e capacidade de suporte de peso acima de 120kg. As				1
l	medidas informadas terão tolerância para mais ou para menos,	Ì	1		1
	no máximo de: 5% (cinco por cento).	1	1		1
	MODELO EXECUTIVA			-	
ĺ	POLTRONA DE DIÁLOGO SEM APOIO DE BRAÇO		ł	1	
1	MARCA SANTA CATARINA	I	1	1	1
L	FABRICANTE SANTA CATARINA	İ	1		
1	CADEIRA GIRATORIA COM BRAÇOS Características		—		
	Técnicas: Assento: dimensões mínimas: L 480mm x P 460mmx		1		
İ	E 65mm, com estrutura em madeira compensada com 12mm		1	1	1
1	de espessura, e estofada em espuma de poliuretano com				
	espessura de 65mm e densidade de: 60kg/m3, em formato com			1	
	dupla curvatura, transversal e longitudinal; Encosto: dimensões			İ	
1	mínimas: L 448mm x A 527mm, e demais características				1
Ì	conforme assento; Revestimento: tanto assento, contra		1		
1	assento, encosto e contra encosto, deverão ser revestidos em				1
ĺ	tecido 100% poliéster, cor "a definir" dentro do mostruário da	•	1	1	1
1	control of policy de middle de middle de mostruano da				
	empresa e escolha da unidade requisitante Estrutura: a base				
1	deverá ser giratória, em aço com capa em polipropileno na cor		1	1	1
	preta e com cinco rodízios duplo giro, com suporte em			1	
i	polipropileno, e rodas com diâmetro de 50mm, em nylon preto				
ļ	resistente, com eixo vertical e horizontal em aço trefilado, de		1		Į į
1	diâmetro de 11mm e 8mm respectivamente. O eixo vertical		ļ		
i	dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil		1		1 1
İ	e seguro à base. Com bucha de polia central que impede o				1 1
1	surgimento de ruídos e capa telescópica injetada em				
1	polipropileno, na cor preta, que assegura proteção contra			ļ	
1	acumulo de pó. A fixação do encosto no assento é feita através		}	1	
l	da chapa soldada no suporte inferior, presa ao mecanismo		1		
1	através de parafusos de aço M8x16mm. Regulagem: deverá				1
]	possuir 2 (duas) alavancas independentes (não será admitido			ŀ	
06	catraca ou gatilho) que quando acionadas executem as	11-	240	242.00	
	seguintes regulagens: a) regulagem de altura do assento,	Un	340	249,80	84.932,00
l	através de pistão a gás com graduação na base do pistão,				
ļ	altura em relação ao piso de: 380mm até 550mm e encosto.			ļ,	
1	altura em relação ao assento; b) Regulagem de inclinação do]	1]
	conjunto assento e encosto sincronizada e na proporção 2:1:				
i	Braços: fabricado em aço com apoio em poliuretano, o braco				
	deve ser fixado ao conjunto do mecanismo de regulagem da				1 1
	base e não no compensado, alem de possuir as sequintes		1		1
]	regulagens: a) 5 estágios de afastamento vertical acionado por		ł		1
	maniplo; b) 5 estágios de altura acionada por botão:				
	Componentes metálicos: todos com tratamento antiferrugem,				
	por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização, e		1		
	acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó texturizado na		1	1	
	cor preta; Acabamentos: todos, de ponteiras plásticas, nas suas		1		[
	extremidades, na cor preta, ficando a parte externa totalmente				1
	lisa, sem aparência dos componentes aplicados; Segurança: o		1		
	conjunto do móvel deve apresentar certificado de conformidade		1		
	de marca emitido pela ABNT atestando os critérios de		1		
	resistência, durabilidade, estabilidade e ergonomia, conforme		Ì		
	NR-17, NBR 13962, e capacidade de suporte de peso acima de		İ	-	ļ
	120kg. As medidas informadas terão tolerância para mais ou		l		
	para menos, no máximo de: 5% (cinco por cento).				
	MODELO PRESIDENTE		l		
•	MARCA SANTA CATARINA		l		
	FABRICANTE FRISOKAR/CERANTOLA		1		
			<u> </u>		
07	CADEIRA GIRATORIA SEM BRAÇOS Características Técnicas: Assento: dimensões mínimas: L = 440mm x P =	14	4.5.5		
٠,	440mm, com estrutura em madeira compensada com 12mm de	Un	420	165,00	69.300,00
	r commy com couración madeira compensada com 12mm de j		L		L









	espessura, e estofada em espuma de poliuretano com		}		
	espessura de 65mm e densidade de: 60kg/m3, em formato com		1]
	dupla curvatura, transversal e longitudinal; Encosto: dimensões	1	1		1
	mínimas: L = 410mm x A = 320 mm, e demais características	1			İ
	conforme assento; Revestimento: tanto assento, contra	1	1	1	
	assento, encosto e contra encosto, deverão ser revestido em	ł	1		ŀ
	tecido 100% poliéster, cor "a definir" dentro do mostruário da	ŀ	1		
	empresa e escolha da unidade requisitante Estrutura: a base	1	!		
	deverá ser giratória, em aço com capa em polipropileno na cor				
	preta e com cinco rodizios duplo giro, com suporte em			1	Ì
	polipropileno, e rodas com diâmetro de 50mm, em nylon preto	İ			
	resistente, com eixo vertical e horizontal em aço trefilado, de	1			
	diâmetro de 11mm e 8mm respectivamente. O eixo vertical		1		
	dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil		1		
	e seguro à base. Com bucha de polia central que impede o		1	1	!
	surgimento de ruídos e capa telescópica injetada em				[
	polipropileno, na cor preta, que assegura proteção contra				
	acumulo de pó. A fixação do encosto no assento é feita através				
	da chapa soldada no suporte inferior, presa ao mecanismo		1		
	através de parafusos de aço M8x16mm; Regulagem: deverá		}		
	possuir 2 (duas) alavancas independentes (não será admitido				
	catraca ou gatilho) que quando acionadas executem as				
	seguintes regulagens: a) regulagem de altura do assento,				
	através de pistão a gás com graduação na base do pistão,		1		
	altura em relação ao piso de: 380mm até 550mm e encosto,				
	altura em relação ao assento; b) Regulagem de inclinação do				
	conjunto assento e encosto sincronizada e na proporção 2:1;	•			
į	Componentes metálicos: todos com tratamento antiferrugem,			1	
	por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização, e		į		
	acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó texturizado na				į
	cor preta; Acabamentos: todos, de ponteiras plásticas, nas suas				
ı	extremidades, na cor preta, ficando a parte externa totalmente				
	lisa, sem aparência dos componentes aplicados; Segurança: o			l	
1	conjunto do móvel deve apresentar certificado de conformidade				
ı	de marca emitido pela ABNT atestando os critérios de				
ı	resistência, durabilidade, estabilidade e ergonomia, conforme			l	
į	NR-17, NBR 13962, e capacidade de suporte de peso acima de			ļ	
	120kg. As medidas informadas terão tolerância para mais ou			}	
1	para menos, no máximo de: 5% (cinco por cento).				
I	MODELO EXECUTIVA			į	Ī
I	MARCA SANTA CATARINA			į l	
ı	FABRICANTE FRISOKAD/CEDANTOLA			1	

GRUPO 3

item	Especificação Técnica	Unidade	Quantidade	ValorUnitário (R\$)	Valor Total (R\$)
08	ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 1600mm / L: 900mm / P: 500mm.Dividido internamente por meio de 04 (quatro) prateleiras reguláveis a cada 5cm;Deverá ser composto por: laterais, fundo, base, prateleiras e travessas em MDF de 18mm, revestidos nas duas faces por laminado melamínico de baixa pressão na cor ARGILA;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças, fechadura, fixadores de prateleiras e puxadores;O tampo deverá ser produzido em peça única em MDF de no mínimo 25 mm de espessura, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com bordas em pvc na mesma cor de 3mm, coladas a quente pelo sistema Holt-melt;O armário deve ter duas portas	Un	340	310,00	105.400,00











mínimo 18mm de espessura, com revestimento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor anglia. Com 6 (seis) dobradiças, sendo 3 (três) em cada porta; As laterais internas deverão ter trações distanadas, eixo a eixo, de 5cm para regulagem da fixação das prateleiras; Deverão receber borda de PVC com sepsesura de mínimo de 1.mm os esquintes componentes; laterais, prateleiras, base e fundo colocadas a quente pelo sistema hothemetrá, sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropilero injetado, com no mínimo diâmetro de 50mm, altura de 35mm en a cor Preta; As dobradiças deverão ser produzidas em Zamak (liga metálica) com um ángulo de abentura de 180°)-65 fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak (liga metálica) com um ángulo de abentura de 180°)-65 fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak (na cor Alumínio ou mesma cor do móvel; O ármário dever ser tratactos por banho de desengravamento, decapagem e fosforização e pritados com tima epóri-pó aplicado pelo processo de deposição detrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Corr Anglia/Dov Corr Anglia/		de abrir, com giro de 270º, confeccionadas em MDF de no	1	1		
em laminado melamínico de baba pressão na cor argila. Com 6 (seis) óbraridiças, sendo 3 (très) em cada porta; há laterias internas deverião ter furações distanciadas, eixo a exo, de 5cm para regulagem da fixação das prateleiras, Deverão receber borda de PVC com espessura de minima de 1mm os seguintes componentes: laterias, prateleiras, base e fundo colocadas a quente pelo sistema holt-met; A sapata niveladora de altura deverá ser produzidas em polipropleno injetado, com no mínimo diâmetro de 50mm, altura de 35mm e na cor Preta, As dobradiças deverão ser produzidas em Zamak ((iga medialica) com um ângulo de abertura de 180°,05 fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamako, Com amedica) com um ângulo de abertura de 180°,05 fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamako, Com amedica) com um ângulo de abertura de 180°,05 fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamako, Com amedica) com um ângulo de abertura de 180°,05 fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em zorous de expensario deverão ser produzidos em zorous ferentar deverão ser produzidos em zamako (iga medialica) com um ângulo de abertura de 180°,05 fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em zorous deverão conter fechadura com duas chaves, da marca Papala do similar Os processos fordas superior in orivier/O armánio deverá conter travessa frontal superior in orivier/O armánio deverá conter travessa frontal superior in orivier/O armánio deverá conter travessa frontal superior in orivier/O armánio deverá ser composto por: processo de deposição eletrostática com polimerização em esturação, e printador com orivier/O producidos em deverá ser corpusto por protas, laterias, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor angla/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-met, polimento possur furação interior para ercaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzidos em poliprojelem injetado, com	1	minimo 19mm de canaciam acua de monte de no	I		1	
(ses) obbrad(pas, sendo 3 (três) em cada porta/ks laterais internas deveraño ter fruções distancidas, elvo a eko, de 5cm para regulagem da fração das prateieiras;Deverão receber borda de PVC com espessura de mínima de 1mm os seguintes componentes: laterais, prateieiras, base e fundo colocadas a quente pelo sistema holt-metid, A sepata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com no mínimo diâmetro de 50mm, altura de 55mm e na cor Preta;As diobradiças deverão ser produzidas em Zamak (Ilga metálica) com um ángulo de abertura de 180°; 56 tixadores de rateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves, de amara Papaiz ou similiar. Os pusadores em concha devem ser produzidos em Zamak (Ilga metálica) com um ángulo de abertura de 180°; 56 tixadores de similiar. Os pusadores em concha devem ser produzidos em Zamak na cor Alumínio ou mesma cor do movejo; 50 tixadores de sevem ser tratados por banho de desengrasamento, decapagem e fosforização e pirados com tinta epóxi-pi a plicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do movel. Corr. Argilia / Ovo Fabricantes Santa Catarina ARMARIO BAJRO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 950mm / 1: 850mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateitar e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado metamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PC na mesma cor de 5mm o deverá ser produzido em MDF de espessua mínima de 25mm o deverá ser produzido em MDF de espessua mínima de 25mm o deverá ser produzido em MDF de espessua mínima de 15mm o deverá ser produzido em MDF de espessua mínima de 15mm o deverá ser produzido em MDF de espessua mínima de 15mm o deverá ser produzido em MDF de espessua mínima de 15mm o deverá ser produzido em la mesma cor de 3mm o deverá ser produzido em mo mesma no cor danció de 15mm o deverá ser produzido em la mesma cor de 3mm o deverá ser produzido em la mesma cor de 3mm o deverá ser pr	1	minimo tomm de espessura, com revestimento nas duas faces	l	ŀ	ļ	
internas deverão ter furações distanciadas, eixo a eixo, de Scm para requilagem da finação das pratelerias;Deverão receber borda de PVC com espessura de mínima de Imm os seguintes componentes: laterais, pratelerias, base e fundo colocadas a quente pelo sistema holt-meti;A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com om mínimo diâmetro de 50mm, altura de 35mm e na cor Preta;As dobradiças deverão ser produzidos em Zamas (ilga metálica) com um ângulo de abertura de 180°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamas,(O amário deve ter fechadura com duas chaves, da marca Papaiz ou similar. Os puzadores em oncha devem ser produzidos em manas,(O amário deve ter fechadura com duas chaves, da marca Papaiz ou similar. Os puzadores em oncha devem ser produzidos em Zamas, (O amário deve ter fechadura com duas chaves, da marca Papaiz ou similar. Os puzadores em oncha devem ser produzidos em camans na cor Alumínio ou mesma cor do móvel;O amário deverá conter travessa frontal superior intema, confecionada em MDF 18mm de espessura;Foldos os componentes metálicos devem ser trabados por banho de dosengrazamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxi-jo áplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / I: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/Ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; con concha em alumínio in jetado, e puxadores tipo concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzidos em polipropilero injetado, com diámetro mínimo de soma, altura de 35mm e na cor pretaz/O amário deve ter duas portas peda porta, produzidas em Zamak (Ilga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 50°;0s fixadores	-	em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila. Com 6	l	1	ļ	
para regulaçam da fixação das prateleiras,Deverão receber borda de PVC com espessura de minima de 1mm os seguintes componentes: laterais, prateleiras, base e fundo colocadas a quente pelo sistema holt-metit,A sepate niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com no mínimo diâmetro de 50mm, altura de 58mm en a cor Preta,As dobradiças deverão ser produzidas em Zamak (Iiga metálica) com um ángulo de abertura de 180°/50° fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves, da marra Papariz o usimilar. Os puxadores em concha devem ser produzidos em Zamak na cor Alumínio ou mesma or do móvel; O armário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóvi-pó aplicada pedo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufação de com polimerização em estufação de com polimerização em estufação de processo de 18mm, na cor argilaçõova exadamento nas bordas em POC na nosam, na cor argilaçõova, cachamento nas bordas em POC na nosam, na cor argilaçõos, acabamento nas bordas em POC na nosam con, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-metit; Deverá possuir as seguintes peças medálicas; obradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetados, e puxadores tipo concha em alumínio injetados, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em NDF de espessu mínima de 25mm revestado, nas duas fraces, em laminado melaminico de batos presação na cor argila/ovo, com borda em POC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-metit; de lateras deverão possuir furação interior para ercaixa de parteleiração, as parte deverão possuir furação interior para ercaixa de parteleiração sabrima de la deverão possuir furação interior para ercaixa de parteleiração as possuir portea polo processo de deposição eletros	Ì	(seis) dobradiças, sendo 3 (tres) em cada porta; As laterais		j	}	
borda de PVC com espessura de mínima de 1mm os seguintes componentes: laterais, prateleiras, base e fundo colocadas a quente pelo sistema holt-mett; a sapsta niveladora de altura deverá ser produzidas em polipropileno injetado, com on mínimo diâmetro de 50mm, altura de 35mm e na cor Preta; a dobrardigas deverão ser produzidas em Zamas (Qia metálica) com um ângulo de abertura de 180°;05 fixadores de prateleiras deverão ser produzidas em 2 mans; Qia metálica) com um ângulo de abertura de 180°;05 fixadores de prateleiras deverão ser produzidas em 2 mans; Qia metálica) com um ângulo de abertura de 180°;05 fixadores de prateleiras deverão ser produzidas em 2 mans; Qia mário deve ter fectadura com duas chaves, da marca Papaiz ou similar. Os puzadores em concha deverm ser produzidas em 2 mans ha cor Alumínio ou mesma cor do móvel;0 amário deverá conter travessa fentals superior intema, confecionada em MDF 18mm de espessura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengravamento, decapagem e fosforização e piritados com tinta epóu-jo áplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armáfico deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/Ova, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor do mínimo 90°, fechadura conda em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzidos em PVC na mesma cor do móvel; o concha em alumínio na mesma na cor do móvel; concha em alumínio deve ter duas portas peda porta, produzidas em Zamak (liga medilica) com um ângulo de abertura de no mínimo 500°,05 fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em protazio deve ter dechadura com duas chaves e deverá ter apidrão deve ter dechadura com duas chaves e deverá ser apidrado pluntur	1	internas deverao ter furações distanciadas, eixo a eixo, de 5cm	l			
componentes: laterais, prateleiras, base e fundo colocadas a quente pelo sistema holt-metty, Sapata niveladora de altura deverá ser produzida em poliproplieno injetado, com no mínimo diâmeto de 50mm, altura de 35mm e na cor Preta; As dobradiças deverão ser produzidas em Zamak (Iliga metálica) com um ângulo de abertura de 180°). Se fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O amário deve ter fechadra com duas chaves, da marca Papaiz ou similar. Os pusadores em concha devem ser produzidos em Zamak na cor Alumínio ou mesma cor do móvel/O amário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessura; Tobos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóx-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P. 950mm / L. 950mm / D. 9	1	para regulagem da fixação das prateleiras; Deverão receber	1	1	1	
quente pelo sistema holt-mettyA sapata niveladora de altura deverá ser produzida em poliproplieno injetado, com ro mínimo diámetro de 50mm, altura de 35mm e na cor PretayAs dobradigas deveráo ser produzidos em Zamak (ija metálica) com um ângulo de abertura de 180°/Os fixadores de prateleiras deveráo ser produzidos em Zamak; Oa móni deve ter fechadura com duas chaves, da marca Papatz ou similar. Os puzadores em concha devem ser produzidos em Zamak; Oa móni deve ter fechadura com deven ser produzidos em Zamak; na cor Alumínio ou mesma cor do móvel/O amário deverá conter travesa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengracamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor. Angila/Ovo Rabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P. 500mm / L. 300mm O amário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestdo nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no vível; O tampo devadas a quente pelo sistema holt-meti; Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura conda em alumínio interado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, en laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-metiga, laterais deverás pos portuzidos em 2max (tiga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°/05 fixadores de prateleira deverão ser produzidos em 2500 portus de ser acenta deverão em portus de no mínimo 90°/05 fixadores de prateleira deverão ser produzidos em 2max (tiga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°/05 fixadores de pratel	1	borda de PVC com espessura de mínima de 1mm os seguintes		1	1	
quente pelo sistema holt-mettyA sapata niveladora de altura deverá ser produzida em poliproplieno injetado, com ro mínimo diámetro de 50mm, altura de 35mm e na cor PretayAs dobradigas deveráo ser produzidos em Zamak (ija metálica) com um ângulo de abertura de 180°/Os fixadores de prateleiras deveráo ser produzidos em Zamak; Oa móni deve ter fechadura com duas chaves, da marca Papatz ou similar. Os puzadores em concha devem ser produzidos em Zamak; Oa móni deve ter fechadura com deven ser produzidos em Zamak; na cor Alumínio ou mesma cor do móvel/O amário deverá conter travesa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengracamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor. Angila/Ovo Rabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P. 500mm / L. 300mm O amário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestdo nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no vível; O tampo devadas a quente pelo sistema holt-meti; Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura conda em alumínio interado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, en laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-metiga, laterais deverás pos portuzidos em 2max (tiga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°/05 fixadores de prateleira deverão ser produzidos em 2500 portus de ser acenta deverão em portus de no mínimo 90°/05 fixadores de prateleira deverão ser produzidos em 2max (tiga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°/05 fixadores de pratel		componentes: laterais, prateleiras, base e fundo colocadas a		1	1	
deverá ser produzida em polipropileno injetado, com no mínimo diámetro de 50mm, altura de 35mm e na cor Preta ₂ As dobradiças deverão ser produzidas em Zamak (liga meditica) com um ângulo de abertura de 180°), c6 fizadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak (liga meditica) com um ângulo de abertura de 180°), c6 fizadores de prateleiras deverão com um ângulo de abertura de 180°), c6 fizadores de produzidos em Zamak na cor Alumínio ou mesma cor do móvel/O armário deverá conter travessa frontal superior interna, corrieccionada em MDF 18mm de espessura; flodos os componentes medialicos devem ser tratados por banho de desengramento, decapagem e fosiforização e pintados com tinta epóri-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Angila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P. 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, faterais, fundo, base, prateiera e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baba pressão de 18mm, na cor argila/ovo, cabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-melt_Deverá possuir as seguintes peças medilicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel/O tampo deverá ser produzido em NDF de espessura minima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baba pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt_As isterais deverão possuir frazão interior mínimo de 50mm, altura de 35mm en a cor preta; o pasma da quente pelo sistema holt-melt_As isterais deverão possuir frazão interior mínimo de porta de produzida em polimerização em estura. Ora Angila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em m	1	quente pelo sistema holt-melt; A sapata niveladora de altura		1	1	ŀ
diâmetro de 50mm, altura de 35mm e na cor Preta;\(\)\(\)\(\)\(\)\(\)\(\)\(\)\(\	1	deverá ser produzida em polipropileno injetado, com no mínimo		}		}
dobradiças deverão ser produzidas em Zamak (flipa metalica) com um ângulo de abertura de 180% 5 fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak (2 armário deve ter fechadura com duas chaves, da marca Papata zo u similar. Os pucadores em concha devem ser produzidos em Zamak na cor Alumínio ou mesma cor do móvel, o amário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengravamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxirpó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricantes: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 30m, colocadas a quente pelo sistema holt-metic/Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio malamínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio injetado, per puxadores tipo concha em alumínio injetado, per deverá ser produzido em NDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-metic/Ra staterais deverá possuir firação interior para encaixe da prateleira/A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diámetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário dever te refechadura com duas chaves e deverá ser padrálo; a para cada porta, produzidas em Zamak (fliga metálica) com um aingulo de abertura de no mínimino 90°,Os fixadores de protecidade produzidos em Zamak;O amário deve ter fechad		diâmetro de 50mm, altura de 35mm e na cor Preta:As	}			}
com um ângulo de abertura de 180°;0s fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;0 amário deve ter fechadura com duas chaves, da marca Papaiz ou similar. Os pusadores em concha devem ser produzidos em Zamak na cor Alumínio ou mesma cor do móvel;0 amário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessura;10cás os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengravamento, decapagem e fosfoirzação e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O amário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, cacabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio in a mesma na cor do móvel;0 tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-meti;Deverá possuir as seguintes peças medálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel;0 tampo deverá ser produzido em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-meti;Deverá porto concha em alumínio na mesma na cor do móvel;0 tampo deverá ser produzido em produzido em produzido em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm en a cor preta;0) armário deverá ter padreda everá ser produzido em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm en a cor preta;0) armário deverá ter padreda porta, produzidas em Zamak;0 amaário deverá ter padreda para cada porta, produzidas em Zamak;0 amaário deverá ser composto por:	1	dobradiças deverão ser produzidas em Zamak (liga metálica)	1	1	1	1
deverão ser produzidos em Zamak/O armário deve ter fechadura com duas chaves, da marca Papaiz ou similar. Os puzadores em concha devem ser produzidos em Zamak na cor Allumínio ou mesma cor do móvel/O armário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessura/Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengravamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMÁRIO BAIDO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateieira e travessas em MDF nevestido nas duas faces em laminado melamínico de baiva pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor de no mínimo 30m, colocadas a quente pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes pegas metálicas: dobradiças de no mínimo 30m, edocadas a quente pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes pegas metálicas: dobradiças de no mínimo 30m, edocadas a quente pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes pegas metálicas: dobradiças de no mínimo 30m, edocadas a quente pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as duas faces, em laminado melaminico de baiva pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor da morte;O tampo deverá ser produzido em MDF de sema estra deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira/s sepata niveladora de abura deverá ser produzida em poliproplieno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta/O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) oum um aingulo de abertura de no mínimo 90°,05 fizadores de prateleiras deverão pos metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com		com um ângulo de abertura de 180°:Os fixadores de prateleiras	1			1
fechadura com duas chaves, da marca Papaiz ou similar. Os puxadores em concha devem ser produzidos em Zamak na cor Alumínio ou mesma cor do móvel; O amário deverá conter travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxir-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMARIO BADKO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / / P: 500mm / L: 800mm O amário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamírico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 50°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma or de "om; colocadas a quente pelo sistema holt-met; Deverá possuir a seguintes peças metálicas: dobracigas de no mínimo 50°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com dorde em PVC na mesma cor de amiro concentra deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, aluma de 35mm en ao cor pretaço amário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ber padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática póvic-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática povic-pó, na cor preta pelo processo de deposição	1	deverão ser produzidos em ZamakiO armário deve ter	1	1	ľ	
puxadores em concha devem ser produzidos em Zamak na cor Alumínio ou mesma cor do móvel; O amánio deverá conter travessas frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessura; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagam e fosforização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição deletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIDO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio mideado, e puxadores tipo concha em alumínio mideado, e puxadores tipo concha em alumínio mideado, e puxadores tipo concha em alumínio ma encerna na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-met; plas laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm en cor preta; O armário deve ter duas portas de abiri, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (figa metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Cos fisadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ser aplicada pintura eletrostática póxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóx-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. GAVETERIO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto	ì	fechadura com duas chaves, da marca Panaiz ou similar Oc			1	i
Alumínio ou mesma cor do móvel;O armário deverá conter travessas frontal superior interna, confeccionada em MDF Islmm de espessura;Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxir-fo aplicada pelo processo de deposição eletrostática com pollmerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMÁRIO BADXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de babxa pressão de 18mm, na cor argilajovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-meti;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio in mesma na cor do móvel. O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de babxa pressão na cor argitajovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-meti, la laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira? A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, con diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; Qa armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um angulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidas em Zamak; (la metálica) com um angulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateiras deverão ser produzidas em Zamak; (la metálica) com um angulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateiras deverão ser produzidas em Zamak;Os amário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática opóxipó, na cor preta pelo processo de depos]	Duxadores em concha devem ser produzidos em Zamak na con				
travessa frontal superior interna, confeccionada em MDF 18mm de espessuar; Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Corr. Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-melt; Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90º, fecadura conda em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móve/; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt; As iaterais deveráo possuir furação interior para encaixe da prateleira, A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropilero injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O amário deve ter duas portas de abiri, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak; Qia mateláica) com um angulo de abertura de no mínimo 90º; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; Qia mateláica deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar, Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóx-jo, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. GAVETERO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em mombo de deve	1	Alimínio ou mecma cor do móvel o armário deserá conter				
de espessura;Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengravamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em esturán na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARNÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-meti;Deverá possuir a seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-meti;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 30m, seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 30m, colocadas a quente pelo sistema holt-meti;As laterais deverão possuir un interior para encaive da prateleira;A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em zamak (figa metálica) com um ángulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deveráo ser produzidos em Zamak (figa metálica) com um ángulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deveráo ser produzidos em Zamak (figa metálica) com um ángulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deveráo ser produzidos em Zamak (figa metálica) com um ángulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deveráo ser produzidos em Zamak (figa metálica) com um ángulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deveráo ser produzidos em Zamak figa metal	1	travessa frontal superior interna, confessionado em MDE 10mm	l	1	[1
tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosforização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O amrário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travesas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-meit; Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-meit; As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira/A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropilero injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta/O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deveráo ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi+pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estura. Cor: Argila/Ovo Fabricantes: Santa Catarina GAVETERO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm v. P: 500mm x. L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 25mm de espessura	1	the expective Today or comparenter metilians deserve	1	1	Ì	
fosforização e pintados com tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMÁRIO BAÍXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamírico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvej.0 tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-mett; As laterais deverás possuir furação interior para enciaix da prateleira/à sapata inveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm en ac or preta; Q amrário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pela processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETERO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P; 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	1	tratados nor hanho de decencionemente describer ser	1		ĺ	İ
processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 30m, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-meti; As laterais deverás possuir furação interior para encaixe da prateleira; A sapeta niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O amário deve ter duas portas de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak, O amário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta	1	fosforização e pintados com tinto opérios mellos esta	1		1	
estufa na cor do móvel. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamírico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90º, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel;O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt;As laterais deveráo possuir furação interior para encaixe da prateleira/As apata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O amário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um aingulo de abertura de no mínimo 90º;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O amário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. GAVETERO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		processo de denosição eletrostática especial aplicada pelo	1			
Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-melt; Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em allumínio injetado, e puxadores tipo concha em allumínio nigetado, e puxadores tipo concha em allumínio má mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em larminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt; As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em poliproplieno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm en a cor preta; O ammário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak (Jo armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epoxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo		estufa na con do móvol		1	ł	1
Fabricante: Santa Catarina ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm		*** ***********************************		1		
ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm / P: 500mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-meti;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel;O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-meti;As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira;A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ber padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou vov; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	l			1		-
/ P: S00mm / L: 800mm O armário deverá ser composto por: portas, laterais, fundo, base, prateieira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamírico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel;O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt;As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira/s Aspata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O amário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/ovo Cor: Argila/ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa prateira de 25mm de espessura de spessora cor feccionado em MDF de 25mm de espessura		rauncante: Santa Catarina		<u> </u>		
portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argilajovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-melt; Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argilajovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt; As sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;0s fixadores de prateleiras deveráo ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em esturfa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	1	ARMARIO BAIXO COM DUAS PORTAS Medidas: A: 750mm				
revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel;O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt;As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira;A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armánio deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O amánio deve ter fechadura com duas chaves e deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETERO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		/ P: 500mm / L: 800mm O armano deverá ser composto por:				
pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90º, fechadura concha em altumínio injetado, e puxadores tipo concha em altumínio nipetado, e puxadores tipo concha em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt;As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira;A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática om polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		portas, laterais, fundo, base, prateleira e travessas em MDF		1		Ì
em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel;O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt;As laterais deveráo possuir furação interior para encaixe da prateleira;A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm en a cor preta;O amário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de spessura		revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa		1		
pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes peças metálicas: dobradiças de no mínimo 90°, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel;O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt;As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira;A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETERO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm Q gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	l	pressão de 18mm, na cor argila/ovo, acabamento nas bordas				
metálicas: dobradiças de no mínimo 90º, fechadura concha em alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-mett; As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ángulo de abertura de no mínimo 90º;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerízação em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura]	em PVC na mesma cor, de no mínimo 3mm, colocadas a quente		1		
alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na mesma na cor do móvel; 0 tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt;As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira;A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°/Os fizadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		pelo sistema holt-melt;Deverá possuir as seguintes peças		1		
mesma na cor do móvel; O tampo deverá ser produzido em MDF de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt; As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETERO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	1	metálicas: dobradiças de no mínimo 90º, fechadura concha em		1		
de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-mett; As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	1	alumínio injetado, e puxadores tipo concha em alumínio na				
de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-mett; As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	1	mesma na cor do móvel;O tampo deverá ser produzido em MDF				1
laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt;As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira;A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	ļ	de espessura mínima de 25mm revestido, nas duas faces, em				
borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo sistema holt-melt; As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		laminado melaminico de baixa pressão na cor argila/ovo, com				
sistema holt-melt; As laterais deverão possuir furação interior para encaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		borda em PVC na mesma cor de 3mm; colocadas a quente pelo				
para encaixe da prateleira; A sapata niveladora de altura deverá ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta; O armánio deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°; Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak; O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	09	sistema holt-melt; As laterais deverão possuir furação interior	Un	236	19/ 00	12 626 10
ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	1	para encaixe da prateleira: A sapata niveladora de altura deverá	O.,	2.50	104,30	43.030,40
de 50mm, altura de 35mm e na cor preta;O armário deve ter duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETERO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		ser produzida em polipropileno injetado, com diâmetro mínimo]		
duas portas de abrir, com 4 dobradiças, sendo 2 (duas) para cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	1	de 50mm, altura de 35mm e na cor preta:O armário deve ter				ļ
cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um ângulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	l	quas portas de abrir com 4 dobradicas, sendo 2 (duas) para				
ingulo de abertura de no mínimo 90°;Os fixadores de prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		cada porta, produzidas em Zamak (liga metálica) com um				
prateleiras deverão ser produzidos em Zamak;O armário deve ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	-	ângulo de abertura de no mínimo 90º-Os fivadores de				!
ter fechadura com duas chaves e deverá ter padrão Papaiz ou similar; Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	1	prateleiras deverão ser produzidos em Zamakio armásio dom		i i		
similar;Em todas as peças metálicas deverá ser aplicada pintura eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	l •	ter fechadura com duas chavos o doverá ter nadrão Dannia au				
eletrostática epóxi-pó, na cor preta pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		similar Em todas as naces metálicas deserá cor antimoda vistam				
eletrostática com polimerização em estufa. Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		eletroctática enóvi-nó na cor necessas de descada pintula	i			
Cor: Argila/Ovo Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessæs em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura 10 T77,00 72.216,00]	eletrostática com polimentação em entre				
Fabricante: Santa Catarina GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura 10 T77,00 72.216,00						
GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A: 600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura						
600mm x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	 					
composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS Medidas: A:		j l		
em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		outrim x P: 500mm x L: 400mm O gaveteiro deverá ser				
10 melamínico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo Un 408 177,00 72.216,00 deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		composto por: três gavetas, laterais, fundo, base e travessas]
deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura		em MDF de 18mm de espessura, revestidos em laminado		ŀ		
deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura	10	meiaminico de baixa pressão na cor argila ou ovo; O tampo	Un	408	177,00	72.216.00
revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor		deve ser confeccionado em MDF de 25mm de espessura			•	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor				
argila ou ovo; Deverá possuir as seguintes peças metálicas:						1
corrediças, fechadura e puxadores;Deverão receber	L	corrediças, fechadura e puxadores;Deverão receber				İ









		···			
	acabamento nas bordas em fita de PVC na mesma cor do	İ	1		
	móvel, com espessura de 2mm os seguintes componentes:		1	ŀ	
	gavetas, laterais, base, fundo e tampo, colocadas a quente pelo				
	sistema holt-melt; As corrediças deverão ser simples e		1	1	1
	produzidas em aço laminado, com abertura e 34 do		ł	1	ì
	comprimento nominal, deslizamento suave com roldanas de				
	poliacetal auto-lubrificadas, duplo travamento aberto, sistema		1		
	de fechamento automático self-closing, perfil captive para		1		
	compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta. Capacidade			1	
	mínima de 25Kg por par; O eixo e sistema de fixação deverão]		
	ser produzidos em aço ABNT 1020; A gaveta deve suportar				[
	carga de até 40Kg; A base deve conter rodízios duplos com		•		
	duplo giro, de nylon de alto impacto na cor preta; As gavetas		-	1	1
	devem ter altura mínima de 80mm; As frentes das gavetas			1	<u> </u>
	devem ser em MDF de 15mm de espessura, com o mesmo		ļ		i
	acabamento externo do tampo; Fechadura localizada na primeira				
	gaveta com travamento simultáneo das 03 peças, com 02			İ	}
	(duas) chaves. A fechadura deverá ter padrão soprano ou			1	ĺ
	similar;Os puxadores tipo concha, deverão ser produzidos em				Į
	Zamak na cor Alumínio, ou pintados na cor argila ou ovo:Todos				
	os componentes metálicos devem ser tratados por banho de				
	desengraxamento, decapagem e fosforização e pintados com				f
	tinta epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática				
	com polimerização em estufa na cor preta;Confeccionado no				
į	mesmo padrão das mesas.				
	Cor: Argila/Ovo				
	Fabricante: Santa Catarina				

GRUPO 8

ltem		Unidade	Quantidade	ValorUnitário (R\$)	Valor Total (R\$)
11	ARMÁRIO EM AÇO C/ 20 LUGARES E COM CHAVE, Roupeiro em aço em chapa 26 com 20 portas sobrepostas com fechaduras, venezianas de ventilação, pés em tubo industrial quadrado 40mm x 40mm em chapa 14, pintura eletrostática à pó na cor ciriza claro, com tratamento da chapa de aço antiferruginoso por Fosfatização, todos os roupeiros devidamente montados. Dimensões totais externas de 1950mm de Altura, 1400mm de largura e 400mm de Profundidade, Cor: cinza Fabricante: W3	Un	188	589,90	110.901,20
12	ESTANTE EM AÇO, Estante prateleira de aço com 5 (cinco) prateleiras reguláveis, dimensões externas de 925mm de largura, 450mm de profundidade e 2430mm de altura, todas as peças com pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa na cor Pintura cor cinza claro, com acabamento em cinza claro, com reforço em "X", nas laterais e fundos, com tratamento antiferruginoso por fosfatização, Cor: cinza Fabricante: W3	Un	288	254,00	73.152,00
13	ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS, Arquivo com 4 gavetas para pasta suspensa tamanho oficio; Dimensões totais externas de 1330mm de altura, 470mm de largura e 570mm de profundidade, confeccionado em aço, nas cores argila, cinza e ovo, com suportes para arquivar documentos em pastas suspensa, tamanho oficio com limite de 40 a 50 pastas e 30 kgs por gavetas, as gavetas deslizarão suavemente sobre trilhos	Un	204	179,00	36.516,00









Pró-Reitoria de Administração

telescópicos e roldanas de nylon com auto travamento e limitador de abertura, os puxadores serão do tipo alça, em aço com acabamento cromado fosco, a fechadura será cromada, cilíndrica, instalada e embutida na parte superior do móvel, com travamento simultâneo das gavetas, acompanhada de 02 chaves; todas as peças metálicas receberão tratamento antiferruginoso por fosfatização, e receberão acabamento em pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Cor: cinza Fabricante: W3	
VALOR TOTAL	R\$ 688.193,60

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

A presente ATA tem por objeto o **REGISTRO DE PREÇOS** para futuras aquisições de carimbos, objetivando suprir as necessidades do IFPR, de acordo com as especificações e quantidades definidas no Termo de Referência do Edital de Pregão nº 051/2011, que passa a fazer parte desta Ata, juntamente com a documentação e proposta de preços apresentadas pelas licitantes classificadas em primeiro lugar, por GRUPO, conforme consta nos autos do processo nº **23411.001825/2011-76.**

CLÁUSULA SEGUNDA - DA VALIDADE DOS PREÇOS

A presente Ata de Registro de Preços terá validade de **12 (doze) meses**, contada a partir de sua assinatura, durante o qual o IFPR não será obrigado a adquirir o material referido na Cláusula Primeira exclusivamente pelo Sistema de Registro de Preços, podendo fazê-lo mediante outra licitação quando julgar conveniente, sem que caiba recursos ou indenização de qualquer espécie às empresas detentoras, ou, cancelar a Ata, na ocorrência de alguma das hipóteses legalmente previstas para tanto, garantidos à detentora, neste caso, o contraditório e a ampla defesa.

CLÁUSULA TERCEIRA - DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A presente Ata de Registro de Preços poderá ser usada pelo IFPR, ou órgãos interessados em participar, em qualquer tempo, desde que autorizados pelo IFPR e em conformidade com o § 3º do art. 8º do Decreto nº 3931/01, incluído pelo Decreto nº 4.342/02.

Em cada fornecimento decorrente desta Ata, serão observadas, quanto ao preço, as cláusulas e condições constantes do Edital do Pregão nº 051/2011, que a precedeu e integra o presente instrumento de compromisso. Em cada fornecimento, o preço unitário a ser pago será o constante da proposta apresentada no Pregão nº 051/2011, pelas empresas detentoras da presente Ata, as quais também a integram.

CLÁUSULA QUARTA – LOCAIS E PRAZO DE ENTREGA

Os produtos serão entregues nos endereços referenciados nas notas de empenho. O prazo para entrega dos materiais será de 30 dias corridos, após a requisição. As entregas deverão ser efetuadas de segunda a sexta-feira, no horário da 7h30m in às 11h e das 13h30min às 17h.

CLÁUSULA QUINTA - DO PAGAMENTO

O pagamento será creditado em nome da contratada, mediante ordem bancária em conta corrente por ela indicada ou, por meio de ordem bancária para pagamento de faturas com código de barras, uma vez satisfeitas ás condições estabelecidas, em até 05 dias úteis, contado a partir da data do atesto das faturas/notas ficais.

SUBCLÁUSULA PRIMEIRA: O atesto somente será efetuado pelo órgão após verificação da conformidade dos bens recebidos com as especificações constantes no pedido de compra;









Pró-Reitoria de Administração

SUBCLÁUSULA SEGUNDA: Os pagamentos mediante emissão de qualquer modalidade de ordem bancária, serão realizados desde que a contratada efetue a cobrança de forma a permitir o cumprimento das exigências legais, principalmente no que se refere às retenções tributárias;

SUBCIÁUSULA TERCEIRA: Previamente à contratação e antes de cada pagamento será realizada consulta "ON LINE" ao SICAF, visando apurar a regularidade da situação do fornecedor, sem a qual referidos atos serão sobrestados até a sua regularização;

SUBCIÁUSULA QUARTA: Ocorrendo atraso no pagamento, por culpa do IFPR, os valores em atraso serão atualizados até a data do efetivo pagamento, com base na variação "pro rata tempore", utilizando-se o IPCA/IBGE do mês anterior, caso seja positivo do Indexador, consoante solicitação do adjudicatário e emissão do documento fiscal correspondente;

SUBCLÁUSULA QUINTA: O IFPR reterá na fonte, os impostos devidos, conforme legislação vigente.

CLÁUSULA SEXTA - DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

As aquisições do material constante do presente Registro de Preços ocorrerão de acordo com as necessidades e conveniências do IFPR e desde que exista o respectivo crédito orçamentário, mediante a emissão do documento denominado Nota de Empenho. Quando o pedido de compra for emitido por órgão que não tenha participado do certame licitatório,

será da inteira responsabilidade e iniciativa desse todos os atos de administração junto aos

fornecedores. Considerando que cada Nota de Empenho terá entrega imediata, será dispensada a celebração instrumento específico de contrato, na forma do disposto no § 4º do artigo 62 da Lei nº 8.666/93. O contrato de fornecimento só estará caracterizado mediante o recebimento da nota de empenho, pelo fornecedor. O fornecedor ficará obrigado a atender todos os pedidos efetuados durante a vigência desta Ata, mesmo que a entrega deles decorrente estiver prevista para data posterior à do seu vencimento. Se a qualidade dos produtos entregues não corresponder às específicações exigidas no edital do Pregão que precedeu a presente Ata, a remessa do produto apresentado será devolvida ao fornecedor, para substituição no prazo máximo de 5 (cinco) dias, independentemente da aplicação das sanções cabíveis.

CLÁUSULA SÉTIMA - DAS SANÇÕES

As importâncias relativas às multas serão descontadas dos pagamentos a serem efetuados à detentora da Ata, podendo, entretanto, conforme o caso, processar-se a cobrança judicialmente. As sanções serão aplicadas sem prejuízo das demais cabíveis, sejam estas administrativas ou penais, previstas na Lei 8.666/93.

SUBCLÁUSULA PRIMEIRA: Conforme o disposto no art. 7º da Lei nº 10.520, de 17/07/2002 e 28 do Decreto nº 5.450/2005 "quem, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa, ensejar o retardamento da execução do seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará impedido de licitar e contratar com a União, e será descredenciado no SICAF, ou nos sistemas de cadastramento de fornecedores a que se refere o inciso XIV do artigo 4º, da sobredita Lei, pelo prazo de até 5 (cinco) anos.









Pró-Reitoria de Administração

SUBCLÁUSULA SEGUNDA E DAS DEMAIS "COMINAÇÕES LEGAIS":

SUBCLÁUSULA SEGUNDA: Além do previsto na Subcláusula Primeira, pelo descumprimento total ou parcial das obrigações assumidas na Ata de Registro de Preços e pela verificação de quaisquer das situações prevista no art. 78, incisos l a XI e XVIII da Lei nº 8.666/93, a administração poderá aplicar as seguintes penalidades:

- a advertência, por escrito, inclusive registrada no cadastro específico (SICAF);
- b multa equivalente a 0,5% (meio por cento) por dia de atraso do evento não cumprido, até o limite de 10% (dez por cento) do valor total do Contrato;
- c suspensão temporária de participação em licitações e impedimento de contratar com a União, pelo prazo não superior a 2 anos;
- d declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que publicou a penalidade, que será concedida sempre que o contratado ressarcir a Administração pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada com base na letra anterior ("c");
- e cancelamento do respectivo registro na Ata.

CLÁUSULA OITAVA - DO REAJUSTAMENTO DE PREÇOS

Considerando o prazo de validade estabelecido na Cláusula II, da presente Ata, e, em atendimento ao §1º, art. 28, da Lei nº 9.069, de 29.6.1995 e legislação pertinente, é vedado qualquer reajustamento de preços, exceto nas hipóteses, devidamente comprovadas, de ocorrência de situação prevista na alínea "d" do inciso II do art. 65 da Lei n.º 8.666/93, ou de redução dos preços praticados no mercado. Mesmo comprovada a ocorrência de situação prevista na alínea "d" do inciso II do art. 65 da Lei n.º 8.666/93, a Administração, se julgar conveniente, poderá optar por cancelar a Ata e iniciar outro procedimento licitatório. Comprovada a redução dos preços praticados no mercado nas mesmas condições do registro, e, definido o novo preço máximo a ser pago pela Administração, os fornecedores registrados serão convocados pelo IFPR para alteração, por aditamento, do preço da Ata.

CLÁUSULA NONA – DA ENTREGA E RECEBIMENTO DO MATERIAL

A entrega do material deverá ser efetuada no local estabelecido na Cláusula Quarta da presente Ata, obedecidas as quantidades determinados pela Unidade Administrativa solicitante, desde que dentro do limite definido no Anexo I do Edital.

CLÁUSULA DÉCIMA - DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.

- A Ata de Registro de Preços será cancelada por decurso de prazo de vigência ou quando não restarem fornecedores registrados e por iniciativa da administração quando caracterizado o interesse público. O fornecedor terá seu registro na Ata de Registro de Preços cancelado:
- l a pedido, quando comprovar estar impossibilitado de cumprir com as suas exigências por ocorrência de casos fortuitos ou de força maior;
- II por iniciativa do órgão ou entidade usuário, quando:
- c) não cumprir as obrigações decorrentes da Ata de Registro de Preço;
- d) não comparecer ou se recusar a retirar, no prazo estabelecido, os pedidos de compra decorrentes da Ata de Registro de Preço, sem justificativa aceitável.
- III por iniciativa do órgão ou entidade responsável, quando:
- c) não aceitar reduzir o preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado;
- d) por razões de interesse público, devidamente motivadas e justificadas.









Pro-Reitoria de Administração

O cancelamento do registro do fornecedor será devidamente autuado no respectivo processo administrativo e ensejará aditamento da Ata pelo órgão ou entidade responsável, que deverá informar aos demais fornecedores registrados a nova ordem de registro. Em qualquer hipótese de cancelamento de registro é assegurado o contraditório e a ampla defesa.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DA AUTORIZAÇÃO PARA AQUISIÇÃO E EMISSÃO DE NOTAS DE EMPENHO

As aquisições serão autorizadas, caso a caso, pelo ordenador de despesas do IFPR. A emissão das notas de empenho, sua retificação ou cancelamento, total ou parcial será igual ente autorizado pelo órgão requisitante, quando da solicitação do material.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DOS INTEGRANTES

Integram esta Ata, o Edital do Pregão nº 051/2011, e a proposta da empresa SS ACRE COMERCIO LTDA. - ME, classificada em 1.º lugar.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO FORO

O foro para dirimir os possíveis litígios que decorrerem da utilização da presente ATA, será o da Justiça Federal de Curitiba.

Os casos omissos serão resolvidos de acordo com a Lei nº 8.666/93, e demais normas aplicáveis.

Curitiba, 18 de outubro de 2.011.

PELA CONTRATANTE

GILMAR JOSÉ FERRÉIRA DOS SANTOS

Pró-Reitor de Administração

INSTITUTO FEDERAL DO PARANÁ

PELA CONTRATADA

EDUARDO GEORGE DA SILVA

Representante Legal

SS ACRE COMÉRCIO LTDA. - ME

TESTEMUNHAS

Nome: Holys Holens

CPF: 050 702 . 689-61

Nama

CPF:05349834906